

Atlas Copco

Plán péče o stroje



Hydraulické závěsné demoliční a šrotové nůžky

CC 1700

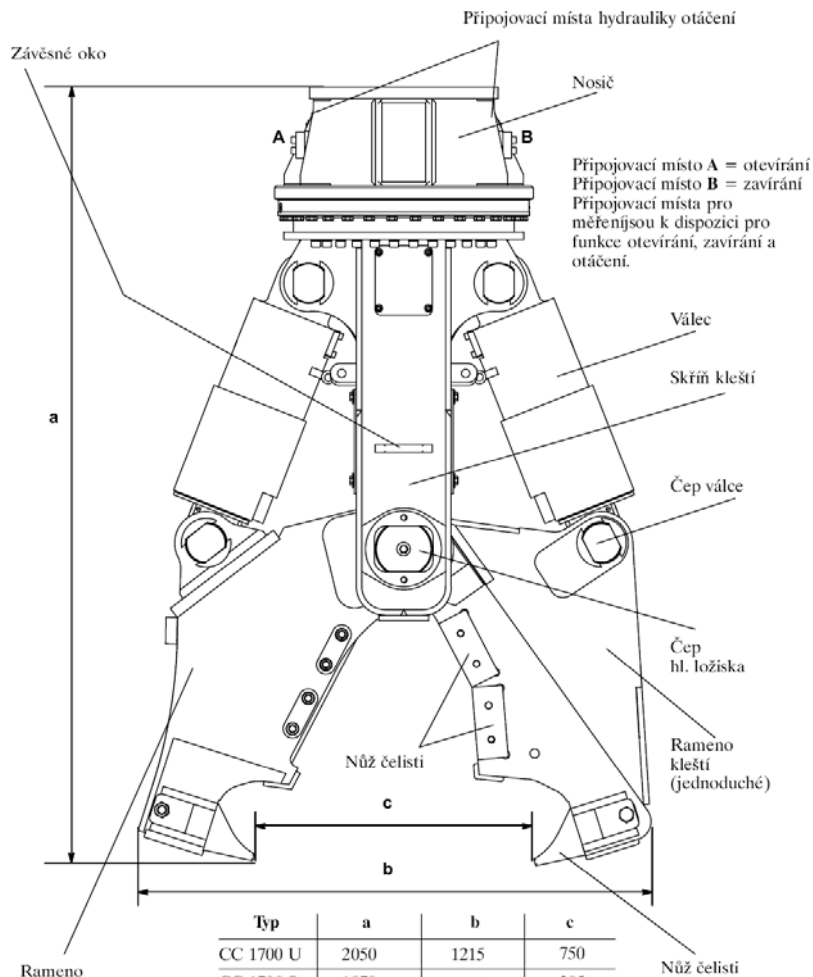
CC 2500

CC 3300

Atlas Copco

Plán péče o nůžky řady CC

Popis hlavních částí stroje



Tabulka rozměrů

Typ	a	b	c
CC 1700 U	2050	1215	750
CC 1700 S	1870	1215	385
CC 2500 U	2250	1500	880
CC 2500 S	2075	830	425
CC 3300 U	2370	1700	1010
CC 3300 U	2310	1700	440



Atlas Copco

Plán péče o nůžky řady CC

Popis standartů stroje



Omezení stříhání oceli

Profil	CC 1700 U	CC 1700 S	CC 2500 U	CC 2500 S
I	240 mm	280 mm	240 mm	300 mm
H	160 mm	180 mm	160 mm	200 mm
U	220 mm	300 mm	240 mm	320 mm
L	150/150/20 mm	160/160/20 mm	160/160/22 mm	200/200/24 mm
●	7 x Ø28 mm	9 x Ø28 mm	10 x Ø28 mm	14 x Ø28 mm

Profil	CC 3300 U	3300 S
I	360 mm	400 mm
H	240 mm	260 mm
U	400 mm	400 mm
L	250/250/24 mm	250/250/24 mm
●	18 x Ø28 mm	20 x Ø28 mm

Plán péče o nůžky řady CC

Uvedení do provozu

- Odborný servis Atlas Copco
 - V ceně dodávky stroje
 - Proškolení posádky, obsluhy
 - Nastavení optimální charakteristiky okruhu nosiče
 - Podmínka garance

Vedoucí technik uvedení strojů
do provozu

Andrej Fučík, 724 535 001

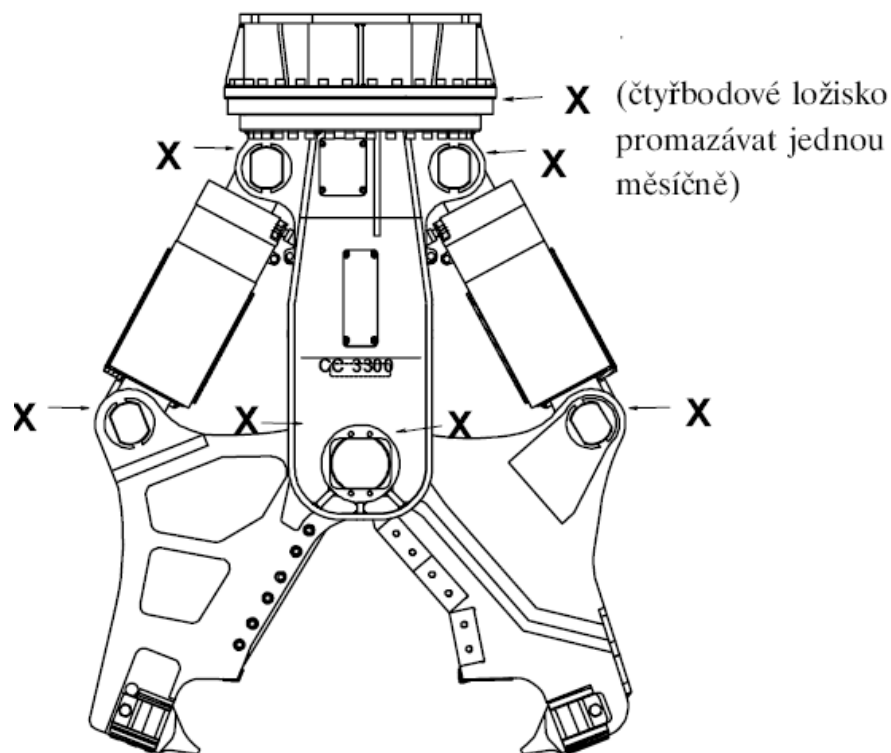


Atlas Copco

Plán péče o nůžky řady CC

Denní údržba - mazání

X = mazací místo pro ruční mazací lis



- 1 × za směnu mazat ručním lisem
- Mazací tuk

High Performane Grease

3363094914 – 12 ks



- Ruční mazací lis na 400 g náplně
- 0909107100



Atlas Copco

Plán péče o nůžky řady CC

Denní údržba

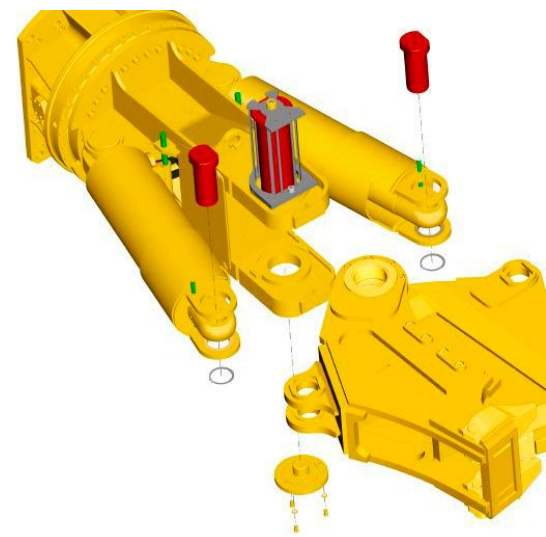
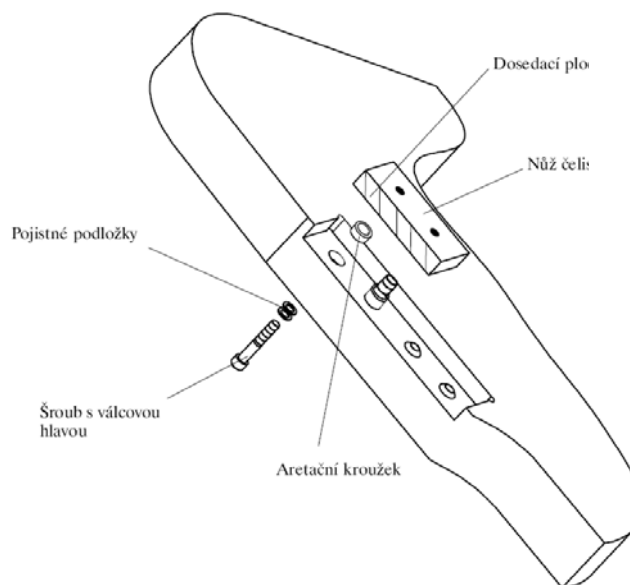
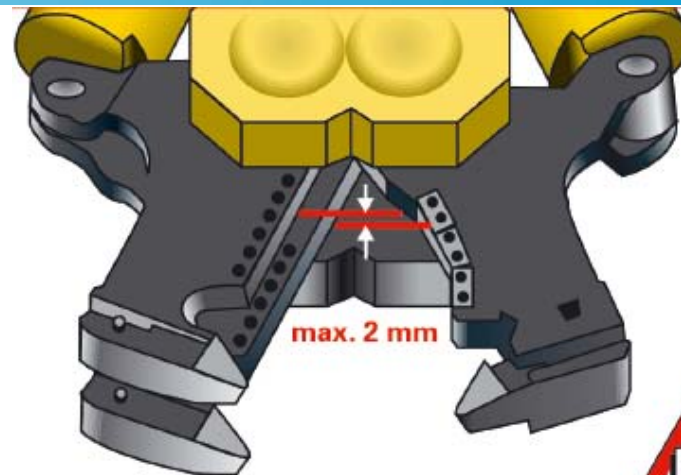
- Kontrolujte stroj na výskyt trhlin
 - čelisti, tělo nůžek, mezikus
- Kontrolujte čelisti, nože a zuby na opotřebení
 - návary tvrdokovem
- Kontrolujte hydraulické rozvody na únik oleje, poškození hadic.
 - Dotahujte uvolněné spoje
- Kontrolujte střížnou vůli
 - limit 2mm, poté vůli vymezit



Plán péče o nůžky řady CC

Preventivní údržba

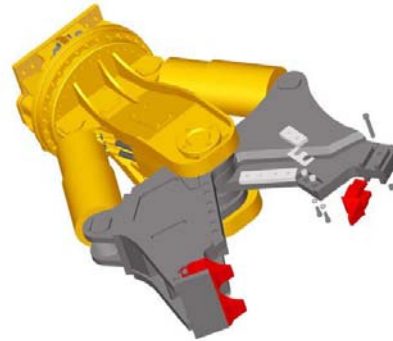
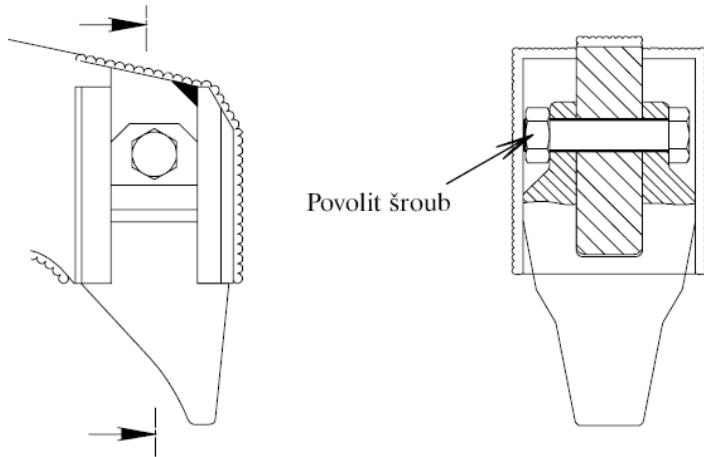
- Výměna nožů
- Vymezení vůle stříhu
– (spároměrka < 2 mm)
- Speciální podložka nožů
- Nebo nové čepy a pouzdra



Plán péče o nůžky řady CC

Preventivní údržba

- Výměna zubů
 - používejte originální Atlas Copco šrouby, podložky a matky!



Plán péče o nůžky řady CC

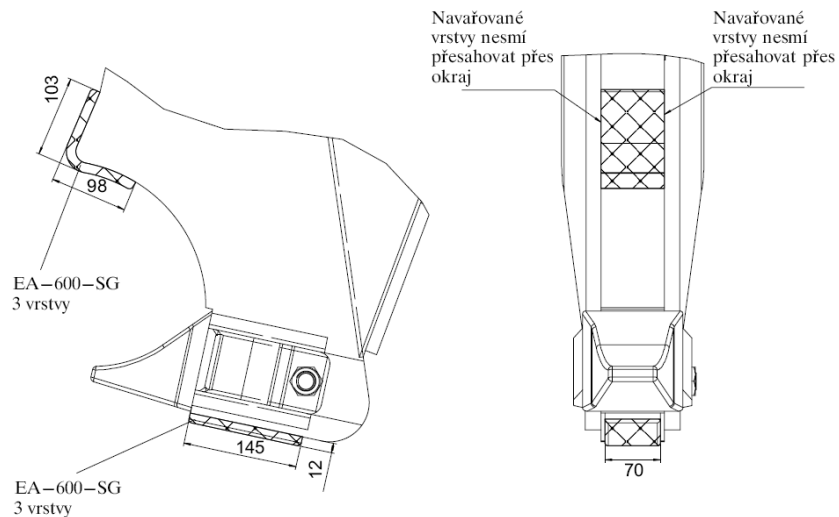
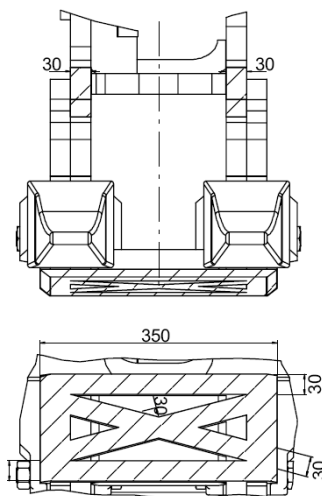
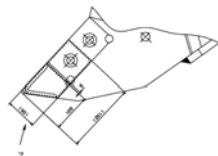
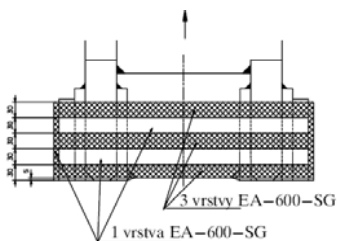
Preventivní údržba

■ Navařování čelistí

Navařování tvrdokovu:

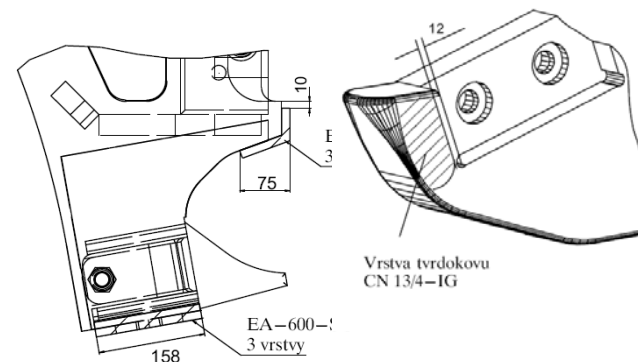
Předehřívací teplota podkladové vrstvy:	Max. 150 - 180 °C
Přídavný materiál pro svařování pro podklad:	DCMS-IG EN 12070 G Cr Mo 1 Si, Č. dílu 1.7339.
Ochranný plyn:	EN 439-M 21
Teplota podkladové vrstvy:	Max. 160 °C
Předehřívací teplota pro navařování tvrdokovu: ..	Max. 100 °C
Teplota podkladové vrstvy:	Max. 200 °C
Přídavný materiál pro svařování pro návar tvrdokovu:	DIN 8555/MSG-1-GZ-250 Dura EA-250-SG DIN 8555/MSG-1-GZ-60 Dura EA-600-SG
Ochranný plyn:	EN 439-M 21
Ochlazení:	Pod krytem

■ Doporučuji přizvat specialisty Atlas Copco



UPOZORNĚNÍ!

Je povoleno používat pouze uvedené navařovací materiály.



UPOZORNĚNÍ!

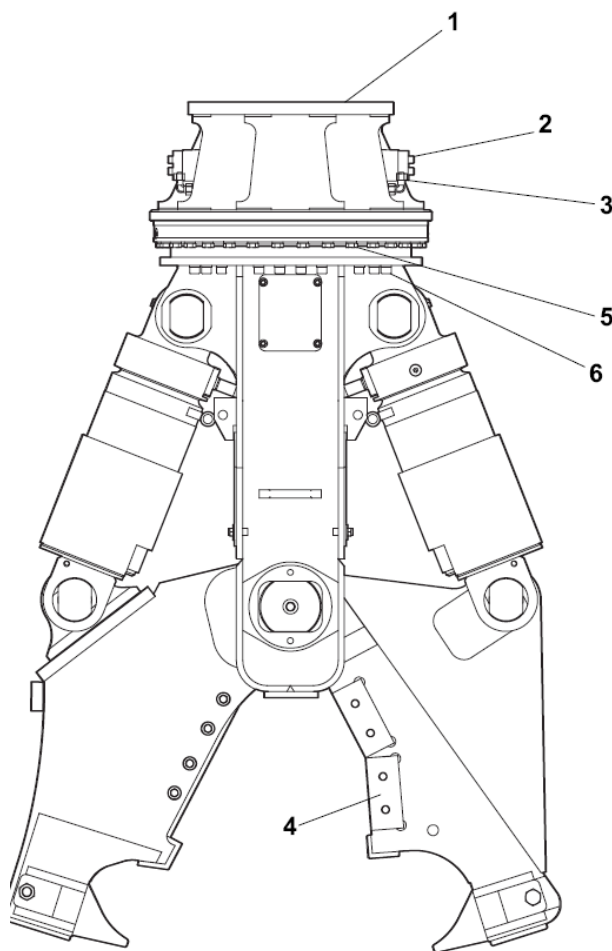
Je povoleno používat pouze uvedené navařovací materiály.

Atlas Copco

Plán péče o nůžky řady CC

Preventivní údržba

- Kontrola a dotažení šroubových spojů



Spoj	Č.	Interval	Typ čelisti	Klíč	Utahovací moment [Nm]
Adaptér s nosičem ★	1	denně	CC 1700	imbusový klíč SW 17	390
			všechny typy	imbusový klíč SW 22	1500
			CC 3300	imbusový klíč SW 27	2300
Přípojky hydrauliky	2	jednou týdně	všechny typy	imbusový klíč SW 10	75 + 10
Hydraulická přípojka „Otáčení drapáku“	3	jednou týdně	všechny typy	maticový klíč otevřený SW 24	70 + 10
Nůž čelisti	4	denně	všechny typy	imbusový klíč SW 17	530 + 30
čtyřbodové ložisko ★★	5	jednou týdně	CC 1700	imbusový klíč SW 14	270 + 10
			CC 2500 CC 3300	imbusový klíč SW 17	530 + 30
čtyřbodové ložisko ★★	6	jednou týdně	CC 1700	imbusový klíč SW 14	255 + 30
			CC 2500	imbusový klíč SW 17	530 + 30
			CC 3300	imbusový klíč SW 17	560 + 40

Plán péče o nůžky řady CC

Kontrolní prohlídky každé 3 měsíce



**Kontrola
Autorizovaným
Servisem
Atlas Copco**

- **dlouhodobá provozní spolehlivost**
- **stroj vždy připraven pro další zakázku**
- **nízké riziko prostojů**
- **využití maximálního výkonu stroje**
- **snížení nákladů na opravy**

Autorizovaný technik
kontrolních prohlídek

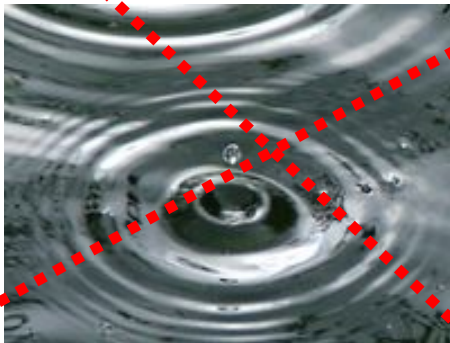
Vladimír Baše
724 780 840

Atlas Copco

Plán péče o nůžky řady CC

Skladování

- Suché místo, na paletě
- Čisté, suché nůžky
- Ucpávky hadic



Plán péče o nůžky řady CC

Časté chyby v péči o nůžky

- **Špatné mazání**
 - pozdě nebo vůbec
 - nevhodné mazivo
- **Nedostatečná kontrola stroje**
 - ztracené zuby, nože
 - příliš opotřebené pracovní plochy
- **Nezájem obsluhy pečovat o nůžky**
- **Nesprávné skladování a uložení na stavbách**



Plán preventivních prohlídek a údržby

- 200 – 300 – 400 – 600
motohodin
- Prohlídky a údržba Atlas Copco specialistou
- Doporučujeme pro projekty
 - s vysokou jistotou provozuschopnosti
 - s vysokou jistotou stabilní produktivity
- Demolice velkých celků
- Práce v extrémních podmínkách
- Údržba a běžné opravy za fixní cenu
 - Dobrý přehled o nákladech na
motohodinu, tunu, m³



**We are committed to your
superior productivity through
interaction and innovation.**





Atlas Copco

